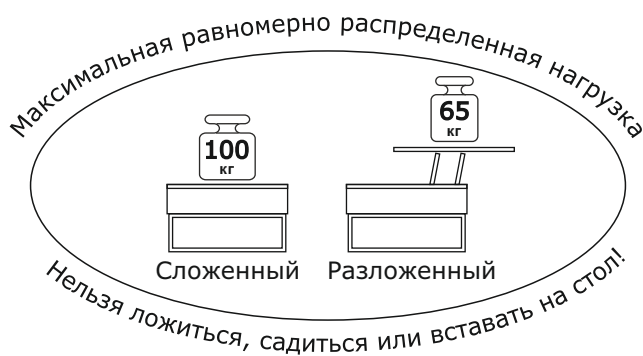


**Наименование деталей**

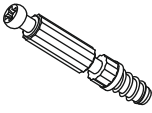
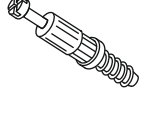


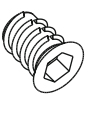
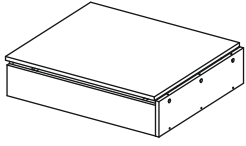
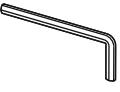


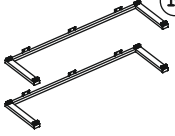


1. Крышка ДР	600x313	1 шт.
2. Полка коробка	594x277	1 шт.
3. Боковина левая ДР	596x150	1 шт.



## Необходимый инструмент

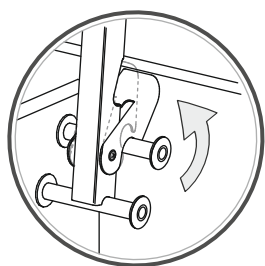
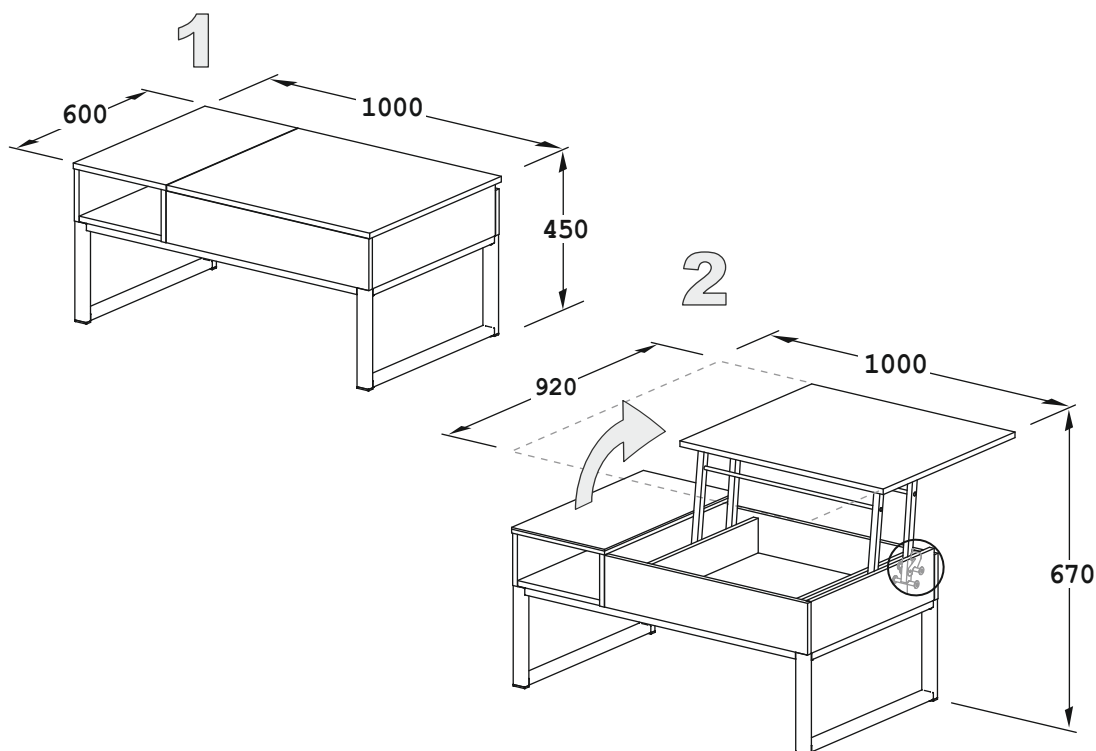


## Фурнитура в комплекте

											
Дюбель 30 мм	6 шт.	Дюбель 20мм укороч.	6 шт.	Эксцентрик 16	12 шт.	Винт М6х16 шест.	28 шт.	Футорка 9х13 мет	12 шт.	СК Механизм раздв.11	1 шт.
											
Ключ-шестигранник	1 шт.	Ключ-шестигранник 6мм	1 шт.	СК Шт 004	4 шт.	СК Нг 044	2 шт.	Заглушка эксцентрика	28 шт.	Демпфер	2 шт.

Установите на шуруповерте минимальные обороты!

## Варианты трансформации

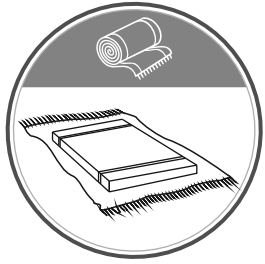


Для складывания стола поднять крючок фиксатор



Не переносить стол за крышку.  
При открытии или закрытии стола будьте осторожны, следите за пальцами.

Рис. 1



Распаковка и сборка  
на мягком элементе

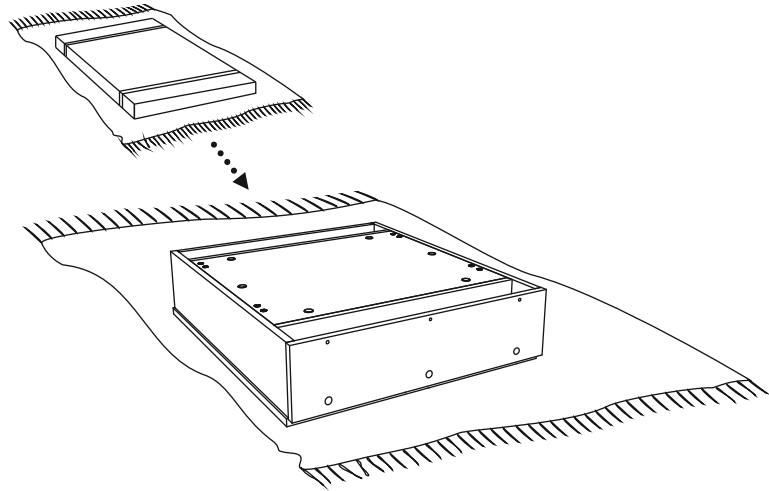
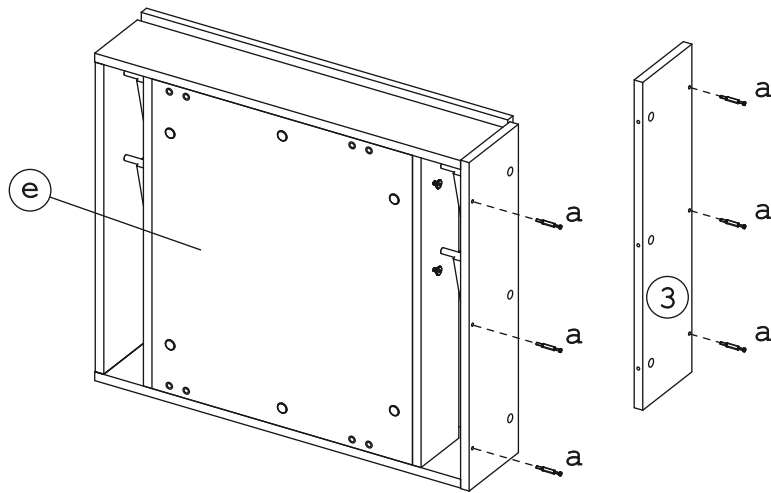
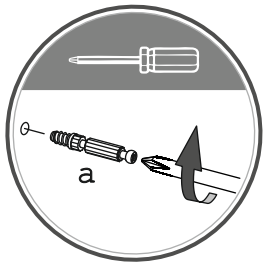
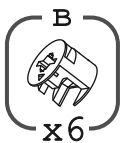
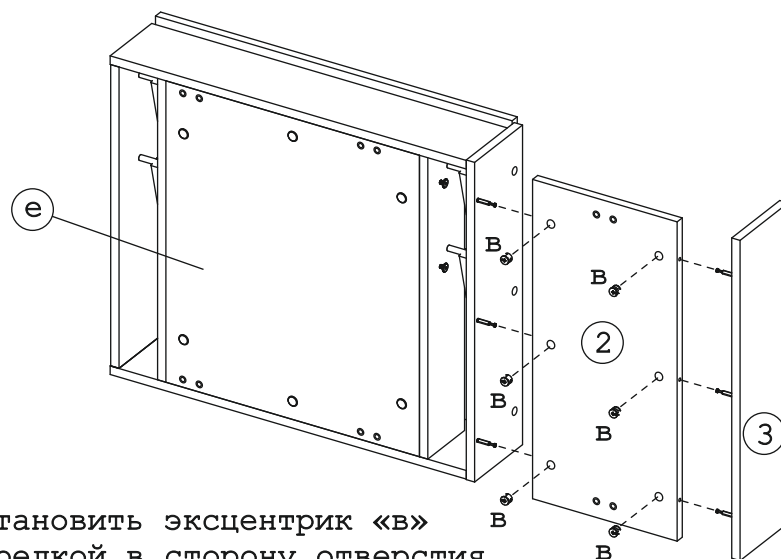
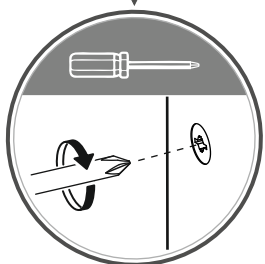
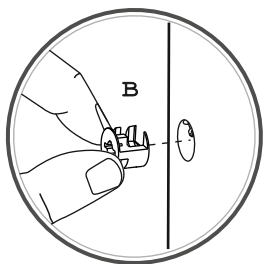


Рис. 2



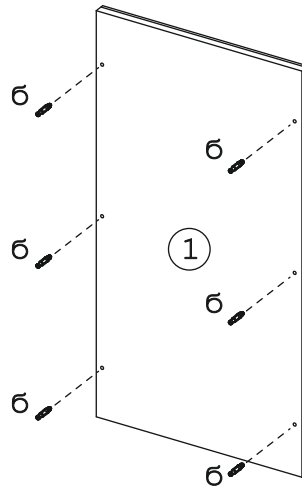
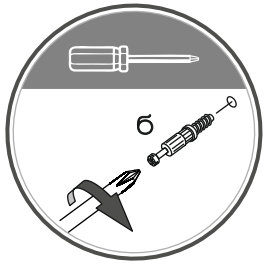
Аккуратно поставить механизм раздвижения на бок,  
контролируя самопроизвольное открывание  
крышки стола.

Рис. 3



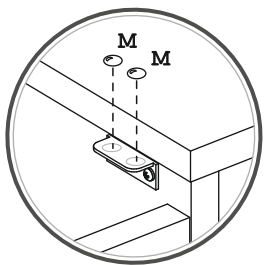
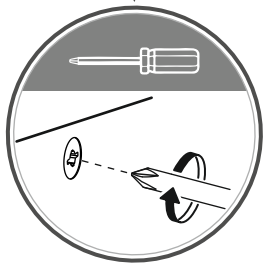
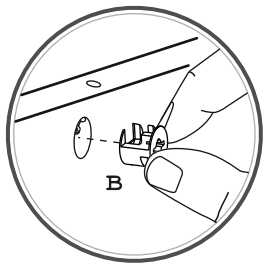
Установить эксцентрик «в»  
стрелкой в сторону отверстия  
на торце детали.

Рис. 4

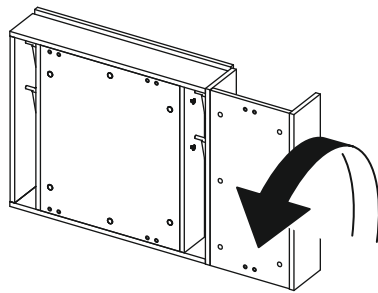


Осторожно обращаться со стеклом детали №1.

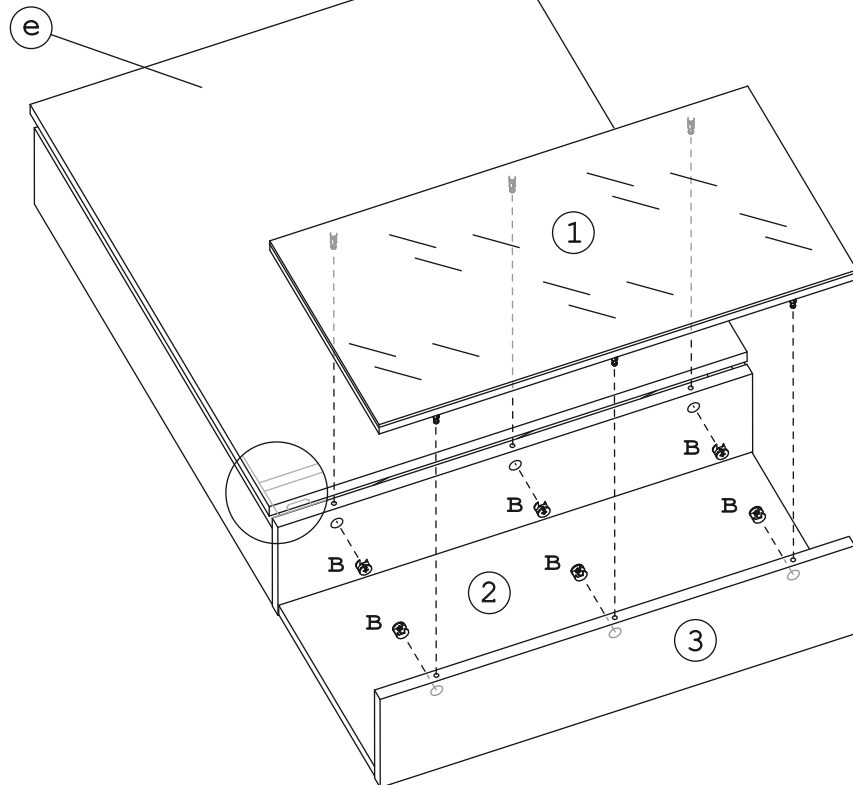
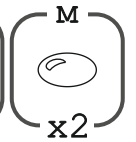
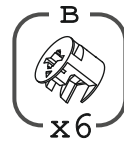
Рис. 5



Приклеить на упор демпферы (м)



Аккуратно повернуть собранные детали



Установить эксцентрик «в» стрелкой в сторону отверстия на торце детали.

Рис. 6

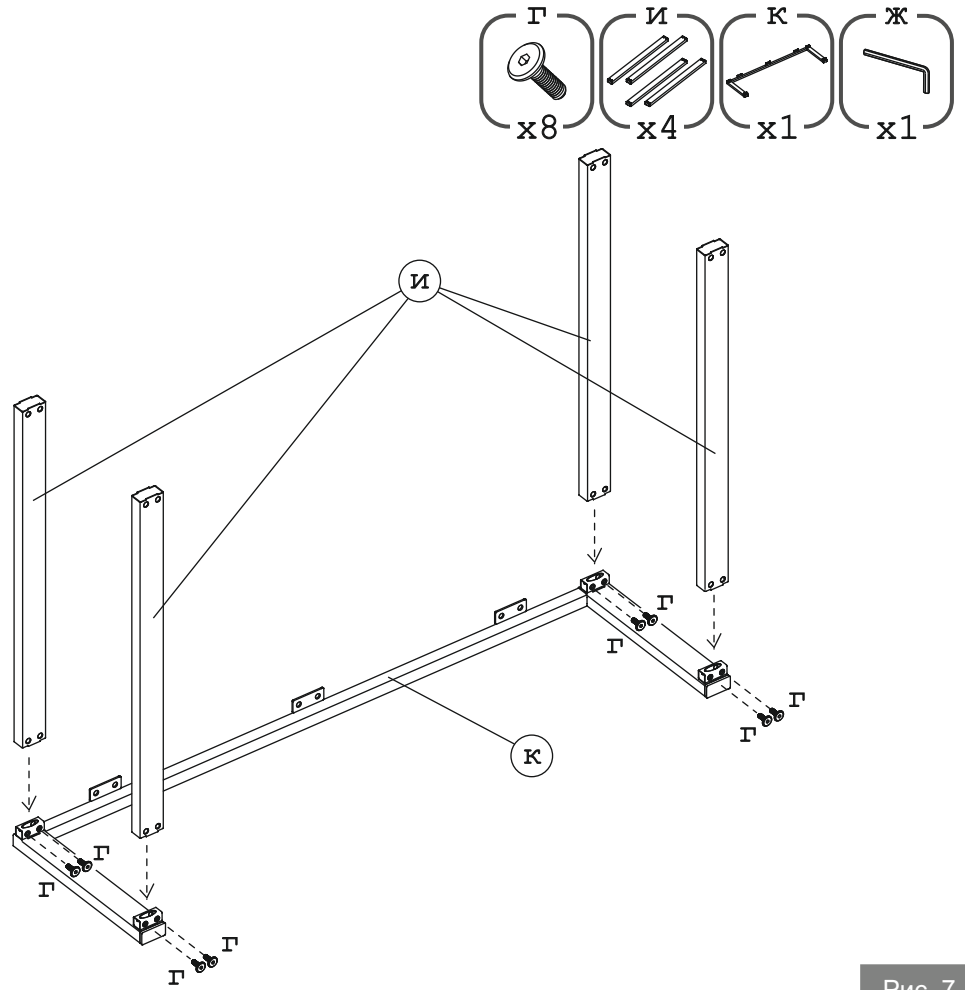
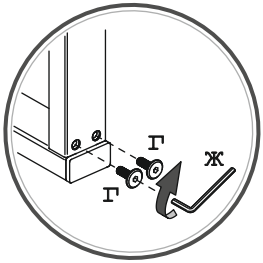


Рис. 7

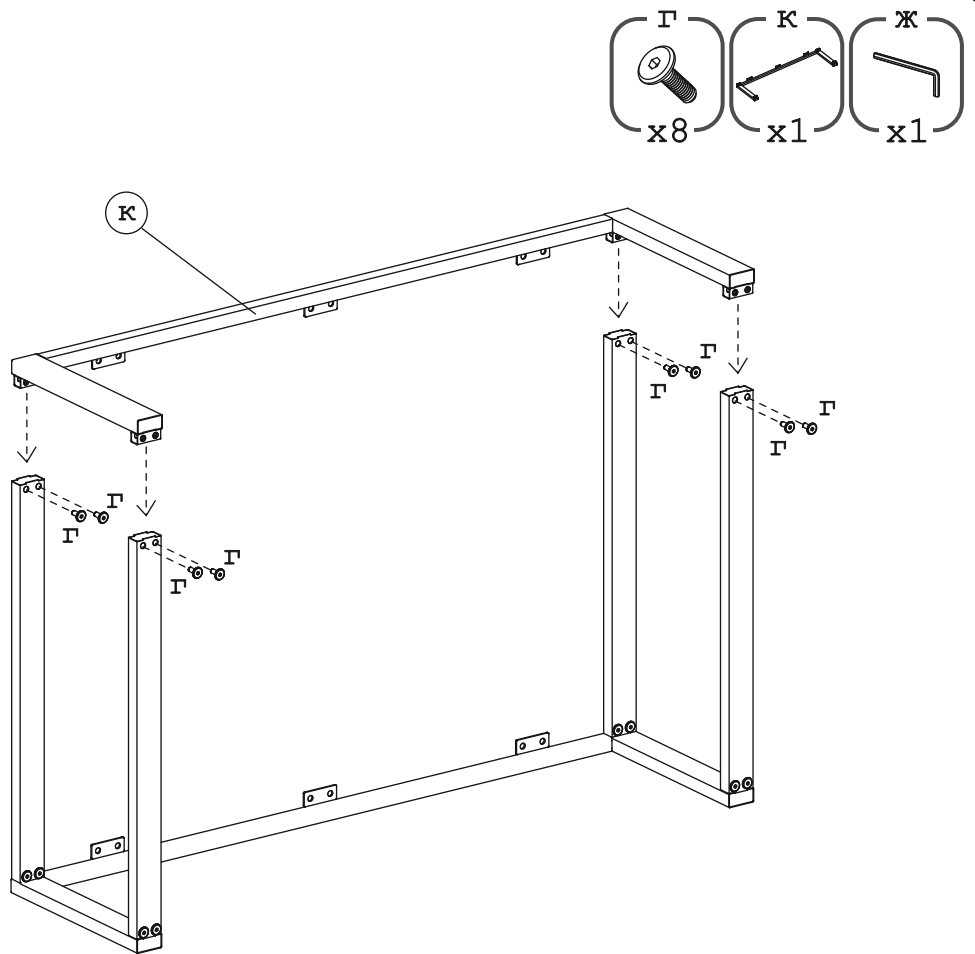
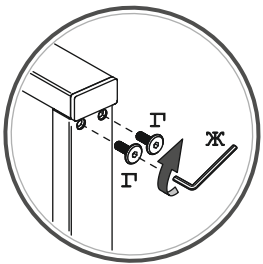
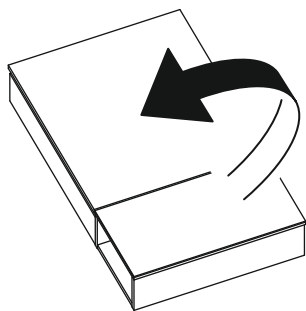
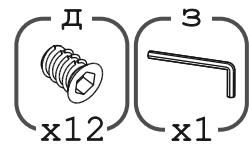


Рис. 8



Аккуратно перевернуть собранные детали

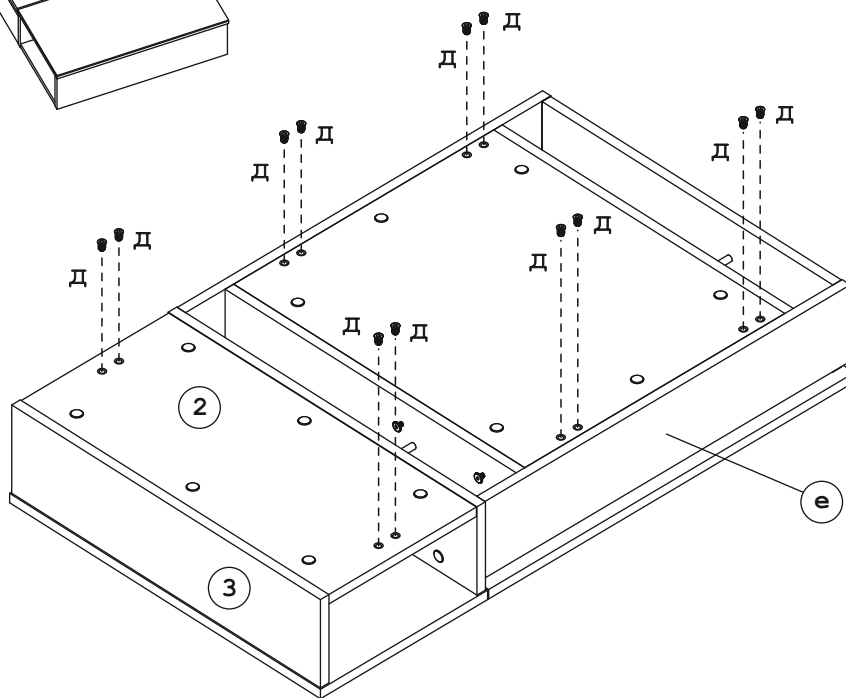
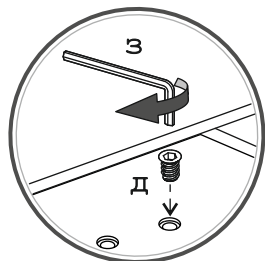
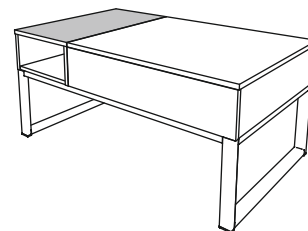
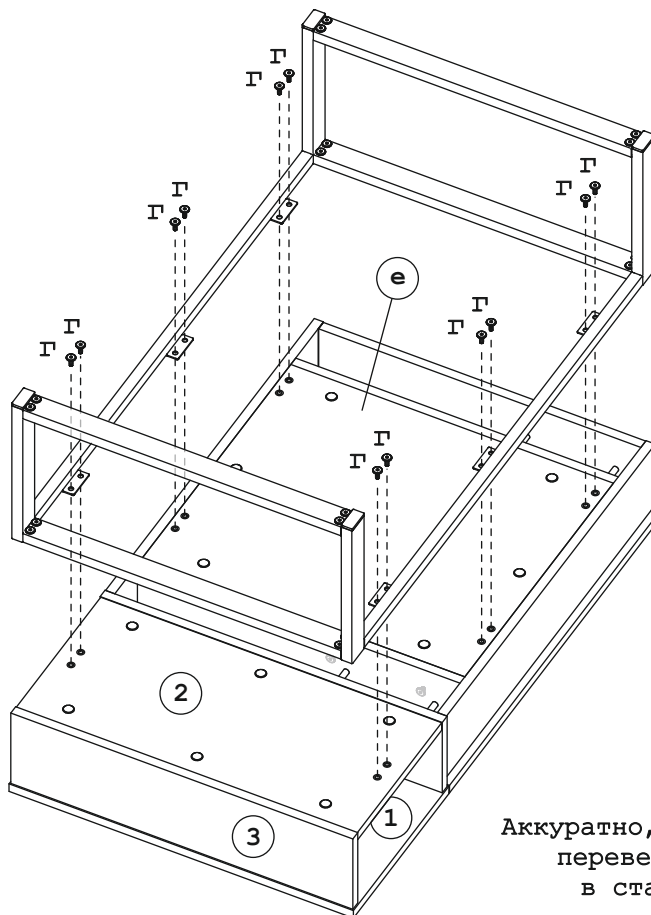
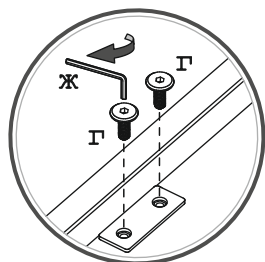
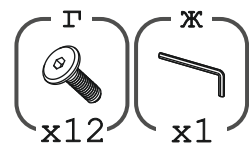


Рис. 9



Аккуратно, с помощью двух человек, перевернуть готовое изделие в стандартное положение.

Рис. 10